

切り屑・プレス抜き屑・ダイカスト湯口 集中処理システムの決定版

The ultimate central processing system for shaving chips, press scrap chips, and die cast sprue.



切り屑



プレス抜き屑



ダイカスト湯口

大峰チップコンベヤ

OHMINE CHIP CONVEYOR (VERTICAL TYPE)

タテ型

大峰チップコンベヤは

チェーン駆動による片持ちスクレーパー方式を特徴とするコンベヤであり、スクレーパーはシュート底面に摺動しつつ、削り屑を搬送し戻りは側壁に垂下して削り屑の投入及び搬送を妨げる事なく進行する構造になっています。

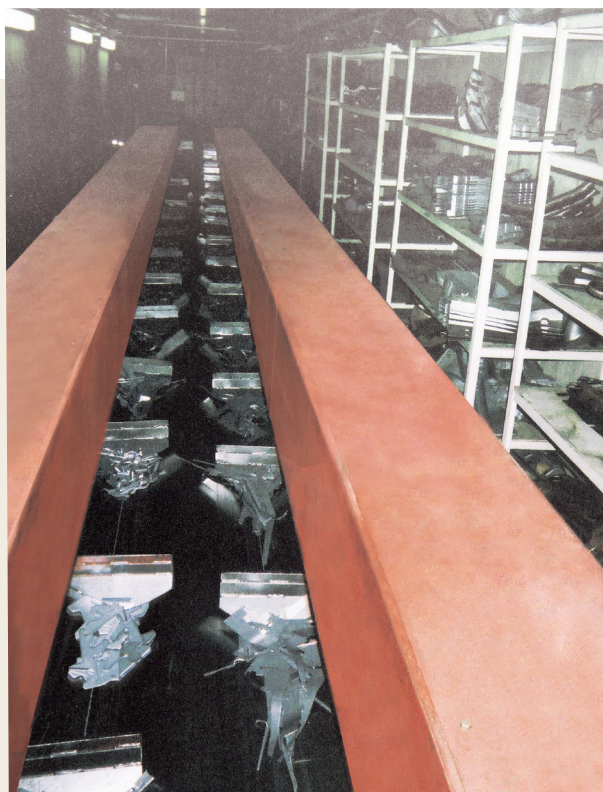
This conveyor incorporates a single-sided scraper with a chain drive. After the scraper carries chips to the bottom of the chute, it returns alongside the chute wall without interfering with chip intake or chip transfer.

主な特長

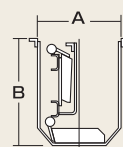
- 噛み込みによる底板の異常摩耗がありません。
スクレーパーは自重でシュート底面に接していますので、もしスクレーパーと底板との間に削り屑が挟まってもスクレーパーが上に逃げて噛み込み圧力が生じません。従って底板の異常摩耗が起こりません。
- 駆動に無理がないので運転動力が少ない。
噛み込みその他異常発生の原因を除いた合理的設計になっていますから、駆動用動力が少なくて済みます。
- 削り屑はどこからでも供給できます。
スクレーパーは、コンベヤ先端で削り屑を払い落した後、チェーンに垂下して戻り方向に進行します。
- スクレーパーは堅牢でどのような削り屑にも適用できます。
スクレーパーの取付は曲げモーメントに対して丈夫な構造に設計され、その上削り屑、抜屑の種類により適当な形を選ぶことができます。
- 切削剤を使用する場合にも適しています。
切削剤を使用した場合は削り屑と一緒に流れる切削剤のタンクとしてコンベヤのシュートを利用することができます。

FEATURES

- Jam-free design reduces wear and tear on the bottom panel.
The scraper is attached to the chute bottom panel by its own weight. If chips become entangled between the scraper and the bottom panel, the scraper is released upward and no jamming pressure occurs. This eliminates unnecessary wear and tear on the bottom panel.
- Low-force mechanism reduces operational power requirements.
The efficient design eliminates malfunctions arising from jamming and the like, thus reducing the drive power requirements.
- Accommodates all types of chips.
Once the chips have been shaken off the tip of the conveyor, the scraper returns in the reverse direction while suspended by the chain.
- Solid scraper design accommodates all types of chips.
The scraper features strong construction that is exceptionally resistant to bending stresses. Several scraper shapes are available to accommodate a variety of chip types, including shaved and scrap chips.
- Adaptable for use with cutting agents
In applications where cutting agents are used, the conveyor chute can be used as a reservoir to carry the cutting agent together with the shavings.

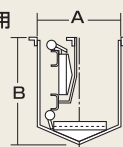


削屑用



型 式	A	B
E型	400	465
A型	500	590
B型	600	700
D型	700	790

プレス抜屑用



型 式	A	B
E特殊型	400	480
A特殊型	500	600
B特殊型	600	720
D特殊型	700 1500	※

A型→B型移送例

